



## **NSP ANTIFINGERPRINTS NANOCOATING**

**by The Inox in Color®**

### **□ NSP (Non Stain Process) – Tratamiento Antifingerprints**

#### **Descripción:**

Mediante el proceso NSP, **The Inox in Color®** aplica la más avanzada Nanotecnología para recubrir las superficies de las chapas de acero inoxidable.

**The Inox in Color®** protege estas superficies con una capa nanométrica antiabrasiva metálica transparente.

Su elevada resistencia proporciona a la superficie del acero inoxidable una protección firme y duradera.

Las superficies tratadas con nuestro Antifingerprints tienen unas excelentes características: son totalmente impermeables al agua y a los aceites, y tienen también, propiedades repelentes y de resistencia al polvo. Son superficies muy fáciles de limpiar sólo con un paño o papel suaves.

Comparado con el acero inoxidable común no tratado con nuestro Antifingerprints Nanotecnológico, la dureza es más alta y el aspecto superficial mucho más duradero.

#### **Características:**

1) Tratamiento en superficies con los siguientes acabados:

- Acero inoxidable sin colorear en los siguientes acabados: Satinado HL (Hairline), Nr. 4 (Scotch Brite), Vibration, Bead Blasted, Brillante SM8 (Super Mirror #8), grabados al ácido...
- Acero inoxidable en cualquier color aplicado sobre cualquiera de los acabados antes mencionados (ver gamma de colores y acabados en nuestra Web).

2) Entrega:

- Cada chapa se entrega con un film plástico protector (blanco y negro).



## Especificaciones Técnicas:

	Gama de producción NSP
<b>Grados de acero</b>	AISI-304, AISI-316, AISI-430 y cualquier otro grado (201, 202...)
<b>Acabados</b>	Satinado Hairline, Nr. 4, Vibration, Bead Blasted, Brillante SM8 (Super Mirror #8)
<b>Formato</b>	Chapas
<b>Espesores(mm)</b>	0.5 – 3.0 mm.
<b>Ancho (mm)</b>	1219 mm.
<b>Largo (mm)</b>	2438 / 3048 mm.
<b>Largo máximo (mm)</b>	4000 mm.



## NSP (Non Stain Process) by The Inox in Color® – Propiedades y Superioridad

	Propiedades				
<b>Mantenimiento</b>	Previene la contaminación y mantiene permanentemente la belleza y pureza exclusiva del acero inoxidable, reduciendo drásticamente las operaciones y los costes de limpieza y mantenimiento.				
<b>Efecto Autolimpiante</b>	La aplicación de la capa súper-hidrófila exclusiva proporciona un efecto autolimpiante natural a las superficies de acero inoxidable.				
<b>Económico</b>	Mantenga las superficies limpias con un simple y fácil lavado. Reduce enormemente los tiempos y costes de mantenimiento ( <b>easy-to-clean</b> ).				
<b>Dureza de la capa</b>	<p>Comparado con otros tratamientos existentes hasta ahora, los materiales procesados con <b>NSP</b> poseen una dureza excepcional en su superficie.</p> <table border="1"> <tr> <td>Capa orgánica ordinaria (urethane/acrylic) Hardness Pencil</td> <td>Dureza H~2H</td> </tr> <tr> <td>NSP Antifingerprints</td> <td>Dureza 5H</td> </tr> </table>	Capa orgánica ordinaria (urethane/acrylic) Hardness Pencil	Dureza H~2H	NSP Antifingerprints	Dureza 5H
Capa orgánica ordinaria (urethane/acrylic) Hardness Pencil	Dureza H~2H				
NSP Antifingerprints	Dureza 5H				
<b>Adherencia</b>	Test de Adherencia (corte en cruz, 1mm x 10EA x 10EA). Óptimo, ningún desprendimiento.				
<b>Procesabilidad</b>	Debido a la excelente procesabilidad de las superficies tratadas con nuestro <b>NSP</b> Antifingerprints, no se observa anomalía alguna después de cortar, doblar, estampar... las excelentes propiedades físicas del tratamiento Antifingerprints permiten realizar todas estas operaciones sin problema alguno.				
<b>Resistencia al fuego</b>	La cobertura nanotecnológico Antifingerprints <b>NSP</b> no desprende emisión tóxica alguna en caso de incendio.				
<b>Resistencia Solvente</b>	Altas propiedades de resistencia a disolventes con acetona.				
<b>Precio</b>	Coste altamente competitivo frente a coberturas orgánicas y otras resinas existentes en el mercado.				

**the inox in color**

ARCHITECTURAL & DECORATIVE  
STAINLESS STEEL



**NSP ( Non Stain Process ) by The Innox in Color® – Coating Performances**

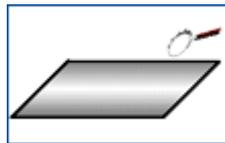
Test		Condiciones del Test	Resultados del Test
Uniformidad del color y el brillo		Control Visual	Uniforme
Propiedades Mecánicas	Grosor de capa	Elcómetro	2 ~ 6µm
	Dureza	Mit. Pencil Hardness	5H
	Adherencia	Cross Cutting Intervalo 1mm*10EA * 10EA	100 / 100 Ningún defecto
	Resistencia al impacto	DuPont Impact deformity Tester (6.35mm x 500g 500mm)	Ningún defecto
	Resistencia a Ambientes Salinos	3% NaCl (Inmersión / 96 horas detachment i expansion)	Ningún defecto
Resistencia Química	Resistencia Alcalina	5% Na2CO3 (Inmersión / 24 horas)	Ningún defecto
	Resistencia a Ácidos	5% H2SO4 (Inmersión / 24 hours)	Ningún defecto
	Resistencia a la Contaminación	Black oil-based permanent marker (Removal by alcohol after 24 hrs)	Ningún defecto
	Resistencia a Disolventes	Acetone Rubbing (50 veces)	Ningún defecto
	Resistencia a temperaturas extremas	150°C «» 20°C (repetido 5 veces)	Ningún defecto
Procesabilidad		Test de Doblado a 90°	Se puede doblar Procesable por Láser Procesable por N. C. T.

**the inox in color**

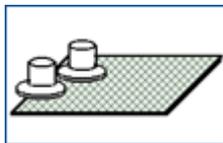
ARCHITECTURAL & DECORATIVE  
STAINLESS STEEL



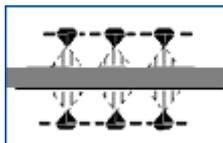
## Proceso de fabricación NSP (Non Stain Process)



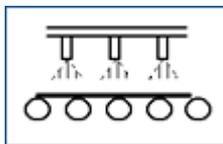
Comprobación de dimensiones y plenitud del material.



Limpieza y primer aclarado de la superficie



Segundo aclarado y secado de la superficie



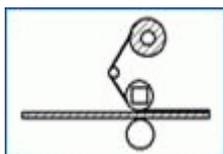
N.S.P process



Secado



Control de calidad de la superficie tratada, de capacidad de doblado y de propiedades anti-solventes



Colocación del film protector y embalaje final

**the inox in color**

ARCHITECTURAL & DECORATIVE  
STAINLESS STEEL



### Algunas cuestiones a considerar:

- Evitar el uso de cepillos metálicos que puedan dañar la superficie.
- Evitar el uso de agentes químicos hidroclicóricos, ácido sulfúrico, nítrico, hidróxido de sodio.
- Utilizar simplemente un paño suave para eliminar cualquier mancha o impureza que puedan presentarse en la superficie decorativa.

### Otras cuestiones:

1. Retirar el film protector de PVC solamente después de la aplicación final del material. Después de ello, procedan a un suave lavado de la superficie de acero inoxidable.
2. Recubrir con un film protector de PVC adecuado si previamente se ha tenido que retirar antes de la instalación para procesos de corte por láser, etc.
3. Eliminar lo más pronto posibles agentes contaminadores extraños como colas, cemento, silicona...

Por favor no duden en contactar con nuestro Departamento comercial para cualquier consulta referente a nuestros materiales tratados con nuestro **NSP Antifingerprints**.

**The Inox in Color** ®  
[info@theinoxincolor.com](mailto:info@theinoxincolor.com)  
[comercial@theinoxincolor.com](mailto:comercial@theinoxincolor.com)